

Tradition
Partnership **Performance**



OmniMat®

OmniMat®

Ihr Alleskönner...
Your One for All...

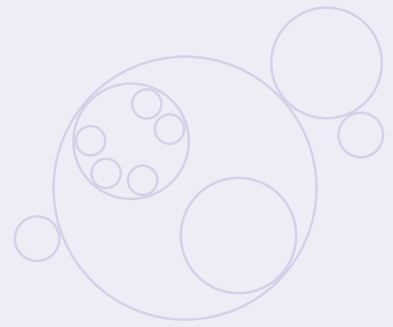
MACHINES MACHINES MACHINES MACHINES



Omnimat[®]

Ihr Alleskönner...

Your One for All...



...mit der größten Vielfalt von Optionen

- alle Autogen-, Plasma- und Markier-Prozesse
- anspruchsvolle Senkrecht- und Fasen-Schnitte
- hohe Prozessautomatisierung

...with a wide range of options

- all oxy-fuel, plasma and marking processes
- demanding square and bevel cuts
- a high level of process automation



...setzt neue Maßstäbe für Präzision, Robustheit und Schnelligkeit

...sets new standards for Precision, Robustness and Speed

Die Führungsmaschine The Guiding Machine

- stabil gebaut, um auch schwerste Aggregate genau zu führen
- stabile construction to guide even the heaviest equipment accurately

Die Brücke The Bridge

- Linearführungen auf der Brücke liefern präzise und glatte Schnitte
- linear guides on the bridge give smooth and precise cuts
- konstruiert mit modernsten CAD-Werkzeugen für optimales dynamisches Verhalten bei größter Robustheit
- designed with the most modern CAD tools for optimum dynamic performance and max. robustness

Die Antriebe The Drives

- Hochleistungs- AC Technik für Geschwindigkeiten bis 35 m/min und hohe Beschleunigung
- high performance AC drives for speeds up to 35 m/min and high acceleration
- spielarme Antriebe für genaue Schnitte
- low backlash drives ensure accurate cuts



Die geschweißte Brücke wurde mit Hilfe modernster CAD Werkzeuge konstruiert und stellt ein Optimum an Dynamik und Stabilität dar

The welded bridge was designed with the most modern CAD tools to give optimum dynamics and stability



AC Antriebe bis 35 m/min Geschwindigkeit mit hoher Beschleunigung

The AC drives give speeds up to 35 m/min with high acceleration



Linearführungen auf der Brücke liefern präzise und glatte Schnitte

linear guides on the bridge give smooth and precise cuts

- Reduzierung der Nebenzeiten durch höchste Beschleunigung und Positioniergeschwindigkeiten
- increased productive time through highest acceleration and positioning speeds

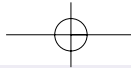
Prozess Automatisierung Process Automation

Mögliche Optionen sind u.a.
Possible options include

- automatische Gasmengenregelung für prozessangepassten Gasfluß
- automatic Gas Box for process optimised gas flow
- automatisches Lochstechen bis 130 mm
- automatic hole piercing up to 130 mm
- automatische Werkzeug-Positionierung
- automatic tool spacing
- automatische Höhenab-tastung mit Fernbedienung
- automatic height sensing with remote control

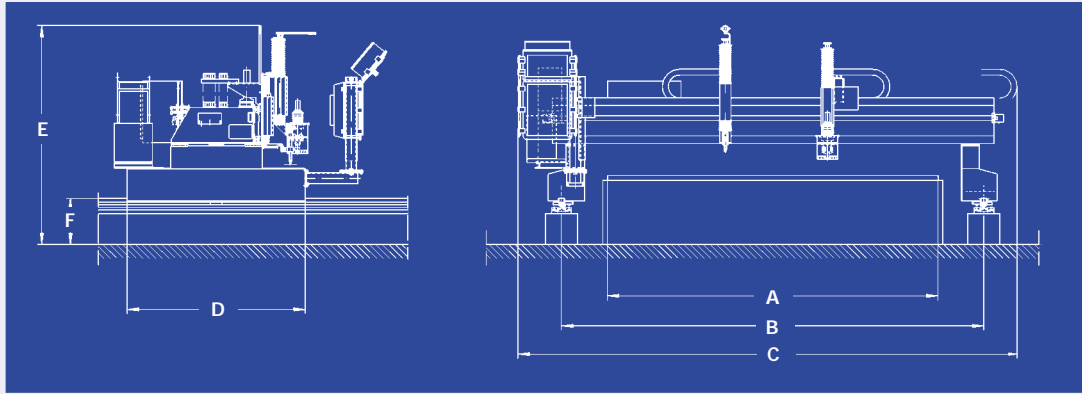
Option Option

- Die optionale Bedienbühne ermöglicht dem Bediener gute Prozessübersicht bei höchster Sicherheit
- The optional operating platform gives the operator a good view of the process with optimum safety



Technische Daten OmniMat®

Technical Data OmniMat®



OmniMat	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
A Arbeitsbreite* Working width*	3000	3600	4000	4600	5000 2x2250	5500 2x2500	6000 2x2750	6500 2x3000	7000 2x3250	7300 2x3400	7800 2x3650
B Spurbreite Track Gauge	4000	4600	5000	5600	6000	6500	7000	7500	8000	8300	8800
C Gesamtbreite** Overall Width**	4910	5510	5910	6510	6910	7410	7910	8410	8910	9210	9710
D Länge Length	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940	1940
E Höhe** Height**	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
F Laufbahnhöhe Track Height	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500

* Arbeitsbreite bei Ausrüstung mit einem Senkrecht-
aggregat pro Blech; bei zwei Blechen nebeneinander
gelten die Angaben nur für gleichsinnige Arbeitsweise.
Beim Ausrüstung mit mehreren Aggregaten reduziert
sich die Arbeitsbreite entsprechend.

* Working widths apply for machines equipped
with vertical torch units and with one tool
per plate; with two plates side by side
the values apply only for parallel operating mode.
When equipped with multiple tools, the working
width is reduced accordingly.

** Die Gesamtbreite und -höhe sind ausrüstungsabhängig
und können von den oben angegebenen Werten
abweichen

** The total width and height depend upon
equipment fitted and may vary from the
above figures

Alle Angaben in mm
All values in mm



Messer Cutting & Welding GmbH
Geschäftsbereich Cutting Systems
Otto-Hahn-Straße 2-4, D-64823 Groß-Umstadt
Tel. (+49-6078) 787-0 Fax (+49-6078) 787-150
E-mail: european.sales@mg-cw.de
Internet: www.messer-cw.de

Sach-Nr: 0815 410

Der Umwelt zuliebe - mit Sauerstoff gebleicht - DIN-ISO-zertifiziert - Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland.
Die in dieser Druckschrift enthaltenen Beschreibungen, Gerätedaten und Abbildungen dienen der Kundeninformation
und sind nicht bindend. Der Hersteller ist zur Änderung seiner Produkte jederzeit berechtigt.

©Messer Cutting & Welding GmbH 2001 ® =Registered Trademark

MACHINES EQUIPMENT CONTROLS PROCESSES

